

Carnes & Aves

Pesaje y medición en la industria



2 News

Aceleración de las operaciones mediante control de peso flexible

El diseño higiénico, las rápidas lecturas en pantalla y la vanguardista retroiluminación en color de las nuevas balanzas de control más-menos BBA4x9 con terminales IND4x9 establecen el estándar para que los procesos de pesada manuales resulten más eficaces.

Para un control estático de peso óptimo, los módulos de software “check” y “check+” son las soluciones idóneas. Permiten la personalización de la BBA4x9 y el IND4x9 para necesidades y actividades individuales, como el porcionamiento manual o el control de sobrepesaje/subpesaje.

Trabajar sin cables

¡Sistema inalámbrico! Los terminales IND4x9 y las balanzas compactas BBA4x9 disponen, de modo opcional, de un interface WLAN. Los equipos también pueden suministrarse con una batería incorporada. Para la serie BBA4x9, con batería externa proporciona hasta 13 horas de funcionamiento autónomo.

Diseño higiénico

En producción alimentaria resulta fundamental disponer de un equipo fácil de limpiar. Tanto la balanza BBA4x9 como el terminal IND4x9 están diseñados de acuerdo con las directrices EHEDG¹ y NSF² para su utilización en zonas higiénicamente sensibles.

La parte posterior del soporte de la balanza tiene una superficie lisa y cerrada que la protege de la suciedad y permite una rápida limpieza y sin problemas que ahorra costes.

Veloces y precisas

La pantalla colorWeight[®] con retroiluminación en color indica de forma clara y rápida si el peso está dentro de los límites de tolerancia. El diseño ergonómico permite a los operadores

colorWeight[®]



Cortesía Bell AG

METTLER TOLEDO

trabajar de forma más eficaz. El corto tiempo de estabilización (0.5 y 0.8 seg.) garantiza un mejor rendimiento y productividad.

- 1 EHEDG: European Hygienic Engineering and Design Group (Grupo Europeo de Ingeniería y Diseño Higiénico)
- 2 NSF: National Sanitation Foundation (Fundación de Sanidad Nacional)

Datos rápidos sobre BBA4x9 and IND4x9

- 6 kg x 1g, 15 kg x 2g, 30kg x 5g (2 x 3000d), para balanzas de mayor capacidad: terminal IND4x9
- Versiones aprobadas por la inspección de pesas y medidas 2 x 3000e
- Funciones: pesada simple, control estático del peso, dosificación
- Retroiluminación en color, gráfico de barras
- Tolerancias en peso o %
- 99 posiciones de memoria
- WLAN y batería opcionales
- Cumplen las normas de protección IP69K para limpieza con vapor y a alta presión
- Fabricados totalmente con acero inoxidable

Sus ventajas

- Operaciones y resultados rápidos y precisos
- Mayor rentabilidad
- Diseño ergonómico, fácil de manejar
- Autonomía de hasta 13 h gracias a la batería opcional

Pantalla de sobrepesaje/subpesaje colorWeight®

La función "Take away" permite el porcionamiento rápido y repetitivo de un contenedor lleno, con funciones automáticas de tarado y comprobación de la tolerancia.

Fabricados totalmente con acero inoxidable

Sin rosas al descubierto



A prueba de polvo y aptos para la limpieza de alta presión



Parte posterior del soporte cerrada y fácil de limpiar

Resultados inmediatos de control más-menos con colorWeight®

Editor

Mettler-Toledo AG
Industrial
Heuwinkelstrasse
CH-8606 Nänikon
Suiza

Producción y ilustraciones

MarCom Industrial
CH-8606 Nänikon
Suiza

MTSI 44099901

Sujeto a cambios técnicos
© 11/2006 Mettler-Toledo AG
Editado en Suiza



Amarillo: peso por encima de la tolerancia



Verde: peso dentro de tolerancias



Rojo: peso por debajo de la tolerancia

La retroiluminación en color de la pantalla LCD proporciona una indicación fácil de reconocer de si el peso está dentro de los límites de tolerancia o no.



WLAN disponible como opción

Cumpla la legislación de contenidos netos y reduzca sus gastos

El control preciso de productos de peso fijo es esencial para controlar el consumo de materiales y cumplir la legislación de contenidos netos.

Las soluciones de METTLER TOLEDO para el control estadístico de la calidad combinan facilidad de manejo, gestión de datos de calidad y funciones de análisis. El muestreo de cantidades netas de productos líquidos o pulverulentos permite llevar acabo ajustes precisos, dando al operador instrucciones adecuadas o mediante

control en bucle cerrado del sistema de envasado desde una controladora dinámica de peso. Se evitan así innecesarias pérdidas de material y se satisfacen las normas legales de contenidos netos. Nuestras soluciones autónomas compactas y nuestros sistemas en red proporcionan datos estadísticos que permiten entender,

documentar y controlar la calidad y la rentabilidad.

Beneficios clave para el cliente

- Ahorrar gastos de peso
- Evita demandas contra la empresa
- Una clara información en línea permite una rápida reacción
- Racionalización de procedimientos

Las soluciones compactas: SQC14/SQC16 eliminan la necesidad de lápices y calculadoras

Muestree sus productos con nuestro sistema básico compacto y portátil, diseñado para controlar eficazmente los pesos netos:

- Flexibilidad para hasta 300 artículos
- Análisis estadísticos y representaciones gráficas
- Estadísticas por lotes y a largo plazo
- Interfaces de teclado y de lector de códigos de barras
- Análisis de tendencias con alarmas

1148	1148	1149	1148
02:20	02:20	03:30	02:30
55:34	55:34	55:34	55:34
10:50	10:50	10:50	10:50
10:59	10:59	10:59	10:59

Informe escrito a mano

Batch Report		NET100	10.000	10.000	10.000	10.000
Operator	Operator	Operator	Operator	Operator	Operator	Operator
Batch	Batch	Batch	Batch	Batch	Batch	Batch
Mean	Mean	Mean	Mean	Mean	Mean	Mean
Stdev	Stdev	Stdev	Stdev	Stdev	Stdev	Stdev
Min	Min	Min	Min	Min	Min	Min
Max	Max	Max	Max	Max	Max	Max
Range	Range	Range	Range	Range	Range	Range
Class Tables	Class Tables	Class Tables	Class Tables	Class Tables	Class Tables	Class Tables
Mean	Mean	Mean	Mean	Mean	Mean	Mean
Stdev	Stdev	Stdev	Stdev	Stdev	Stdev	Stdev
Min	Min	Min	Min	Min	Min	Min
Max	Max	Max	Max	Max	Max	Max
Range	Range	Range	Range	Range	Range	Range
Violation Check	Violation Check	Violation Check	Violation Check	Violation Check	Violation Check	Violation Check
Batch To Date	Batch To Date	Batch To Date	Batch To Date	Batch To Date	Batch To Date	Batch To Date



Impresora de rollo SQC14

Informe de lotes SQC16 con análisis de datos estandarizado



SQC16 con lector de código de barras

Soluciones rentables

Parámetros	Valor	Unidad
Costes de materia prima	1.-	EUR/kg
Envases producidos	100 000	Unidades por día
Contenido neto nominal	100	g
Días de producción	250	Días por año
Valor medio de producción	101	g
Sobrellenado por envase	1	g
Sobrellenado por día	100	kg
Sobrellenado por año	25 000	kg
Pérdidas por sobrellenado	25 000.-	EUR/año



Cortesía Bell AG

Soluciones en red/basadas en PC: FreeWeigh.Net® control total de la calidad de los productos

Nuestro sistema en red ampliable garantiza una máxima protección en red y permite conectar casi cualquier equipo para la recogida de datos instantánea y el análisis de importantes parámetros del proceso:

- Datos estadísticos de calidad evaluados en línea y visibles en pantalla o en informes de libre definición
- El análisis en tiempo real y las alarmas ayudan a tomar medidas correctivas y a ahorrar dinero reduciendo el sobrellenado
- Los equipos se conectan vía Ethernet o TCP/IP, y los datos se guardan en una base de datos MS SQL

CC	CC	CC	CC
1148	1148	1148	1148
01:40	03:15	03:30	05:00
55.34	55.34	55.34	55.24
10.50	10.50	10.50	10.50
19.8	19.8	19.8	19.5
10.58	10.64	10.59	10.54

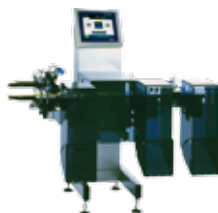
Informe escrito a mano



Análisis de los datos de calidad en línea con FreeWeigh.Net®



Comprobación de muestras



Controladora dinámica de peso

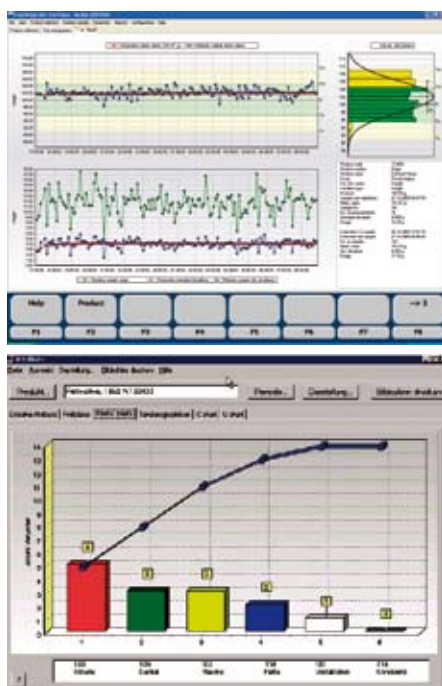


Detección de metales



Parámetros de calidad del envase

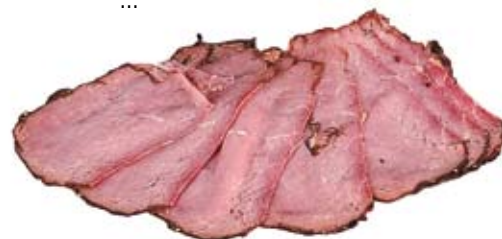
- ¿Sellado correcto?
- ¿Etiqueta correcta?
- ¿Sin daños?
- ¿Contenido neto correcto?
- ¿Fecha de caducidad correcta?
- ¿ID de lote/partida correctas?
- ¿CO₂ correcto?



Typical FreeWeigh.Net® screens

Parámetros de calidad del producto

- Ensayo sensorial
- Apariencia visual (color...)
- Humedad
- Valor pH
- ¿Sin metales?
- ...



Sabor y calidad constantes mediante control de formulación

Los productos de sabor innovador y constante son clave para destacarse de la competencia. FormWeigh.Net® combina un software de formulación potente y eficaz con tecnología de pesada fiable.

La mezcla perfecta es esencial para la calidad de un artículo. Los mejores productos requieren, además de materias primas de primera calidad, un control total de los procesos de producción. Para reproducir la perfección, los operadores de línea necesitan la ayuda de un sistema de formulación idóneo, como FormWeigh.Net®, que proporciona importantes parámetros – ingredientes, fórmulas, instrucciones para el operador e información sobre materias primas – con un solo clic de ratón. FormWeigh.Net® guía al usuario de forma rápida y segura en su trabajo de formulación diario, y le proporciona en formato electrónico todos los datos necesarios, directamente en la zona central de producción. Dada la disposición intuitiva y sencilla de la información en pantalla, es fácil para los usuarios trabajar con eficiencia y precisión, incluso después de un mínimo periodo de formación.

Se documenta el proceso de producción y se registran en la base de datos todos y cada uno de los pasos del ciclo. La trazabilidad ha dejado de ser una complicación para los directores de calidad y producción. La información necesaria se puede recuperar electrónicamente, incluso para pasar los datos a terceros, por ejemplo, a un auditor.



Ventajas clave para el cliente

- Calidad exacta y repetible
- Mínimo desperdicio de materiales por rechazo de lotes
- Manejo rápido y preciso gracias al diseño sencillo e intuitivo de la información en pantalla
- Trazabilidad y cumplimiento normativo totales
- Prevención de pérdidas mediante la corrección automática de ingredientes
- Fácil integración en sistemas de gestión de datos (p. ej., SAP)



FormWeigh.Net®

Una amplia gama de soluciones para mejorar los procesos

1. Controladora dinámica de peso/detector de metales S3 SHARK de Garvens
2. pH-metro portátil SevenGo™
3. Electrodo de penetración para la medición de pH en carne
4. Analizador halógeno de humedad

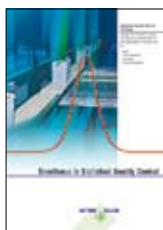
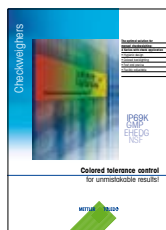


Comparta nuestro conocimiento

Aprenda de nuestros especialistas. Toda la información a su disposición, en papel o en Internet

Conozca mejor nuestras instalaciones para la industria de carnes y aves visitando nuestra web. En ella, encontrará información sobre una gran variedad de temas para mejorar sus procesos, incluyendo ejemplos reales de aplicación, cálculos de rentabilidad de la inversión, más toda la información de producto que usted necesita para tomar la decisión adecuada.

1. Serie 4 con aplicación de control (BBA4x9, IND4x9)
2. FormWeigh.Net®: solución para la formulación
3. Control estadístico de la calidad/del proceso
4. Mantenimiento predecible



1

2

3

4

España

Mettler-Toledo S.A.E.
Miguel Hernández 69-71
08908 L'Hospitalet de Llobregat
(Barcelona)
Tel. +34 93 223 76 00
Fax +34 93 223 76 01
mtemkt@mt.com

Mettler-Toledo AG

Sales International
CH-8606 Greifensee
Switzerland
Tel. +41 44 944 22 11
Fax +41 44 944 30 60

www.mt.com/meat-poultry

Para más información

Su contacto en METTLER TOLEDO: